



## Solarni bojler sa toplotnom pumpom TDB-C S

- Elektronska upravljačka jedinica.
- Antibakterijska funkcija protiv stvaranja opasne bakterije Legionela („Legionella pneumophila“)
- Solarni sistem iz solarnih vakuum kolektora pokriva temperaturu sanitarne vode i do 90°C, nedostatak sunčevog zračenja pokriva toplotna pumpa do 55°C ili električni grejač pod uslovom odabira opciono.
- Ekološka tehnologija toplotne pumpe sa R134A.
- Veoma tihi rad (45dB (A)).
- Brzo i energetski efikasno grejanje sanitarne vode.
- Zbog svojih radnih karakteristika isušivanja, sistem se može instalirati i u vlažnim prostorijama što će dodatno pomoći u ravnoteži vlažnosti prostorije.
- Visoka energetska efikasnost termo izolacije, spoljni omotač PVC-a RAL 9006.
- Kompleks antikorozivne zaštite ostvaruje pomoću titanium obloge i anodne zaštite.
- Veoma visok i brz učinak obnovljive energije.
- Koeficijent učinka (COP) = 3.7
- Savremen i moderan dizajn.

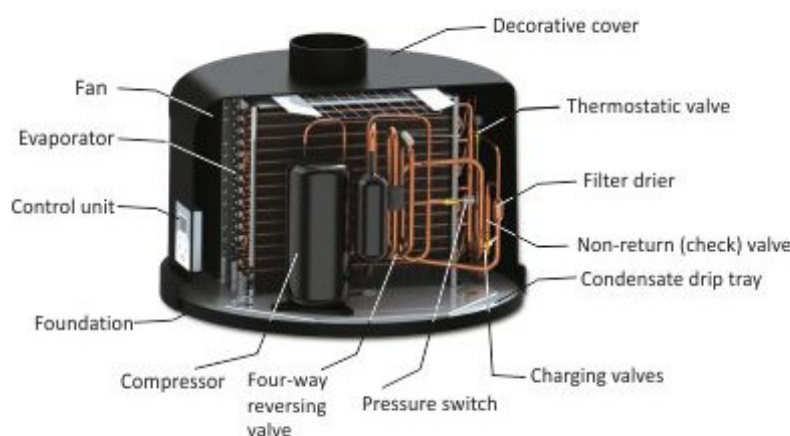
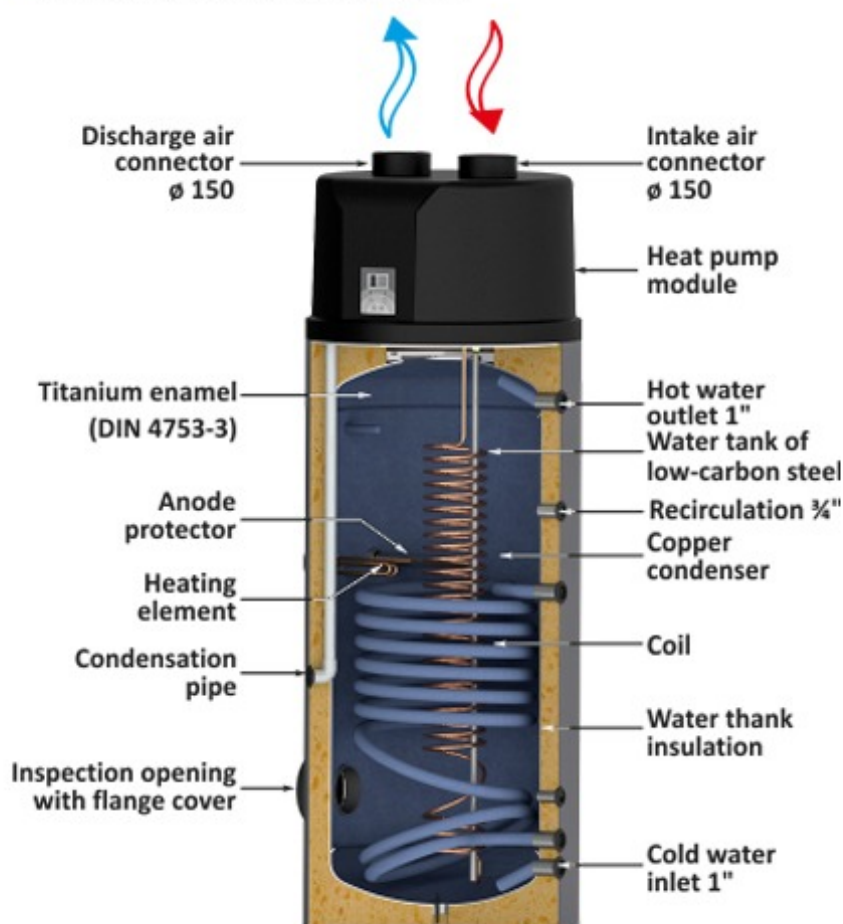
### Funkcionalnost kontrolne jedinice

- Vreme i datum
- Odabir izvora toplote
- Automatski tajmer sa tri on / off programa
- Indikacija potrošene snage
- Podešavanje temperature vode
- Antibakterijska opcija
- Podešavanje maksimalne temperature za jedinicu toplotne pumpe

### Solarni bojler sa toplotnom pumpom TDB-C S

Solarni bojler TDB-C S sa toplotnom pumpom u sprezi sa solarnim sistemom/solarnim vakuumskim kolektorima za zagrevanje sanitarne tole vode.

Kompaktan sistem i energetski efikasno rešenje za roizvodnju tople sanitarne vode za upotrebu u domacinstvima. Visok stepen energetske efikasnosti i uštede elektricne energije.







### Technical specification:

		TDB-C S 200	TDB-C S 300
Capacity	l	200	300
Height H / Min. vertical clearance	mm	1620/1750	1864/1934
Diameter D	mm	ø 660	ø 660
Oper. pressure / max. temperature	bar/°C	10/95	10/95
Test pressure of tank	bar	15	15
<b>Heat Pump Module</b>			
Heat output	kW	1.85	
Power consumption	W	400	
Power supply	V/A/Ph/Hz	230/2.3/1/50	
Compressor	type	rotary	
Refrigerant	type	R 134a	
HP heating temperature	°C	55	
Min. intake air temperature	°C	-3	
Air flow (slow/fast speed)	m³/h	300/350	
Loudness operation	dB (A)	45	
<b>Lower S1 heat exch. coil</b>			
Heat exchange surface S1	m²	0.9	1.2
Coil capacity S1	l	5.55/-	7.40
Prolonged power acc. to DIN 4708; 80/60/45 °C, S1	kW m³/h	29 0.71	53 1.30
NL – power coeff. at 60°C, S1		4.5	11
Pressure drop Δp, S1	mbar	75	120
Oper. pressure / max. coil temperature	bar/°C	16/110	16/110
Test pressure	bar	25	25
Anode protector		✓	✓
Electric heater	kW	1.5	1.5
Weight	kg	135	150
Cold water inlet	A, mm	G1"/150	G1"/150
Hot water outlet	B, mm	G1"/1990	G1"/1260
Lower coil inlet S1	C, mm	G1"/615	G1"/806
Lower coil outlet S1	E, mm	G1"/215	G1"/215
Sensor sleeve for thermostat	G mm	G1"/655	G1"/865
Recirculation	R, mm	G¾"/730	G¾"/1000
Inspection opening	O <sup>ø</sup> mm	110/180 320	110/180 350
Condenser pipe outlet	F, mm	G¾"/600	G¾"/600
Drain sleeve	Y, mm	G1"/50	G1"/50
Anode protector	P, mm	G1½"/655	G1½"/865
Electric heating element	U, mm	G1½"/655	G1½"/865
Additional sensor sleeve	Z, mm	G¾"/320	G¾"/320
Air duct pipes inlet: diameter recommended length	W, mm	ø 140 5000	ø 140 5000
Air duct pipes outlet: diameter recommended length	X, mm	ø 140 5000	ø 140 5000

